



INDUSTRY F420

Hochleistungs-3D Drucker für anspruchsvolle
Industrienwendungen



**HOHE
DRUCKGESCHWINDIGKEIT**
bis zu 400 mm/s



BEHEIZTE DRUCKKAMMER
bis zu 180°C



PRODUKTIONSMATERIALIEN
ULTEM™ filament, PEEK, PC, PA, ABS



**GROSSER
BAURAUM**
380 × 380 × 420 mm



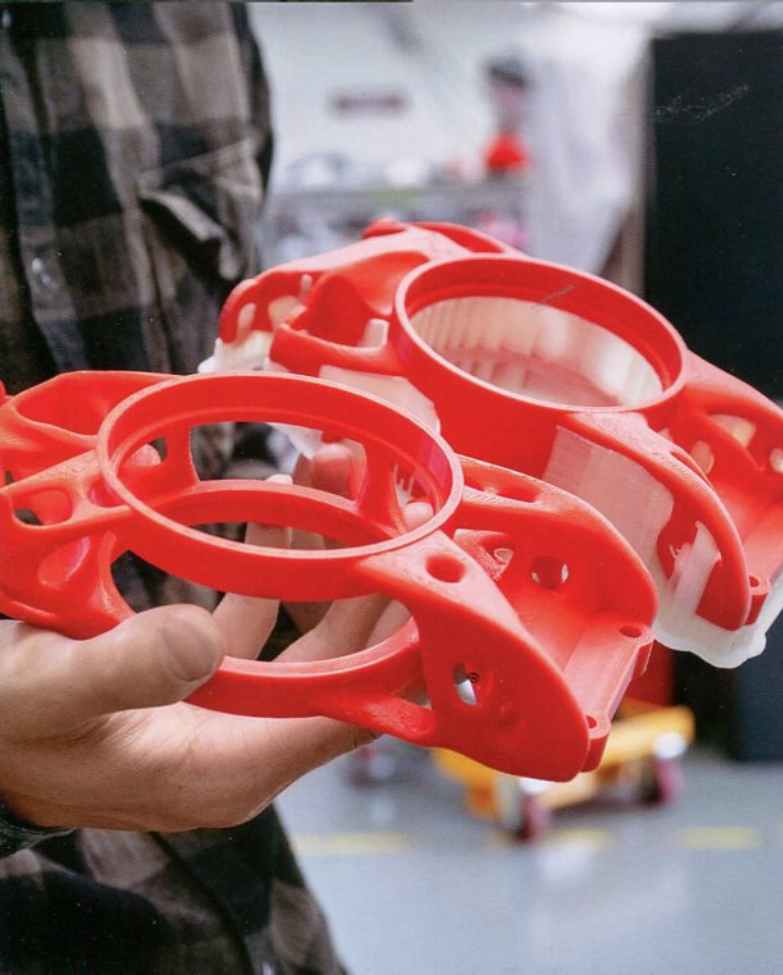
**Mächtiger
und kompletter
Fertigungssystem zur:**

PRODUKTION

SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG | KOSTENGÜNSTIG

Fertigen Sie Bauteile günstiger und schneller, aus bekannten Materialien z.B. vom ABS über PA, PC bis PEEK und ULTEM. Sie können mit dem F420 den komplexen Anforderungen einer modernen Herstellung von Fertigteilen, Ersatzteilen oder v erschleißenden Komponenten gerecht werden.

- Anspruchsvolle, sichere Teilefertigung mit Präzision.
- Serienmäßiger Druck im großen Druckraum.
- Kosten senken mit hoher Geschwindigkeit und kurzen Druckzeiten.



PROTOTYPING

VIELSEITIG | PRÄZIS | GERÄUMIG | EFFIZIENT

Beschleunigen Sie die Produktentwicklung und reagieren Sie schnell auf Marktveränderungen. Mit dem F420 können Sie effizient und individuell auf Kundenwünsche reagieren.

- Gewinnen Sie Zeit und Vorsprung dank der Hochleistungsmaterialien.
- Stellen Sie komplexe Prototypen mit Hilfe von wasser- und laugenlöslichen Stützstrukturen her.
- Kontrollieren Sie die Qualität der Fertigung über Parameter und Kamera.



Flexibel reagieren dank verschiedener Druckmodulen und Materialprofilen

M280



Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 280°C

Düsendurchmesser:
0.5 mm/0.5 mm

Druckmaterial:
PLA, ABS, ASA, PA6/69

Stützmaterial:
ESM-10, HIPS

M360



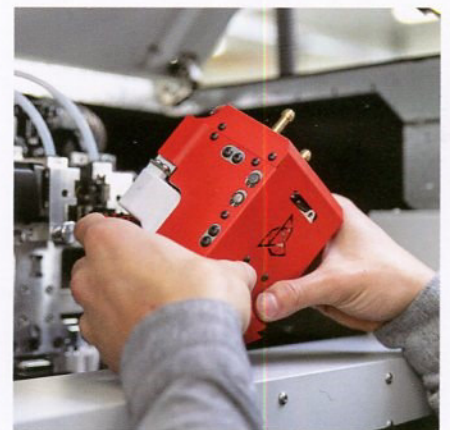
Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 360°C

Düsendurchmesser:
0.4 mm/0.4 mm

Druckmaterial:
PC, ULTEM™ filament

Stützmaterial:
ESM-10

M500



Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 500°C

Düsendurchmesser:
0.4 mm/0.4 mm

Druckmaterial:
PEEK

Stützmaterial:
ESM-10

✓ EINFACHE BEDINGUNG

Die neu entwickelten Systeme des F420 stellen mit der Flexibilität, der Geschwindigkeit und der Designfreiheit ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Qualität sicher. Der automatische Materialwechsel mit je 2 Schächten für Baumaterial und Stützmaterial sorgt für lange und effiziente Fertigung. Die drei Module sind einfach und ohne Werkzeug zu tauschen, Kalibrierungswerte speichern die Module für den nächsten Einsatz. Hohe Formenfreiheit wird durch wasser- und laugenlöslichen Stützmaterial möglich, auch für PEEK und ULTEM.

✓ SICHERE ARBEITSUMGEBUNG

Der Drucker garantiert dem Druckerbenutzer eine sichere Bedienung. Das fortgeschrittene Filtersystem, das in dem Drucker verwendet wird, filtert die PM 2.5 und PM 10 Styrolen. Der Drucker kann mit einem Signalturm und Notstromversorgung ausgestattet werden.

✓ INNOVATIVE SOFTWARE

Bereite Modelle zum 3D-Druck schnell und einfach vor mithilfe der innovativer 3DGence Slicer 4.0 Software. Verwalten Sie Ihre Drücke, prüfen Sie den Druckstatus, planen Sie die Wartung ferngesteuert durch den 3DGence CLOUD.



TECHNISCHEN DATEN

Bauraum	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm ³)
Drucksystem	Doppelextruder ausgestattet mit Reinigungssystem
Durchmesser des Filamentes	1.75 mm
Druckmaterial	PLA, ABS, ASA, PA6/69, PC, ULTEM™ filament, PEEK
Stützmaterial	lösliches Stützmaterial ESM-10, HIPS
Materialschächte	4 Schächte, 2 x Baumaterial und 2 x Stützmaterial, automatischer Wechsel
Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
Temperatur des Druckbettes (max.)	180°C
Temperatur der Arbeitskammer (max.)	180°C (aktive Heizung)
Temperatur der Filamentkammer (max.)	50°C
Software	3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD
Optionales Zubehör	Zusätzliche Filtereinheit, USV/Notstromversorgung, Wartungsvertrag



Worldwide

3DGence Sp. z o. o.
Przyszwice Office
Graniczna 66, 44-178 Przyszwice, Poland

+48 32 438 98 65
www.3dgence.com

Americas

3DGence America, Inc.
+1 469 466 2950
inquiries@3dgence.com
www.america.3dgence.com

SALES SUPPORT 3D PRINTING SERVICES

Grauer & Karsten GmbH & Co.KG Werkzeugmaschinen

78056 VS-Schwenningen
Junkersstr. 28
Tel: 07720 / 97900
Fax: 07720 / 979090
E-Mail: info@grauer-karsten.de



Kontaktieren Sie uns!

Unser Ingenieur hilft Ihnen bei der Wahl des richtigen 3D Druckers und den richtigen Materialien für Ihre Anwendung: