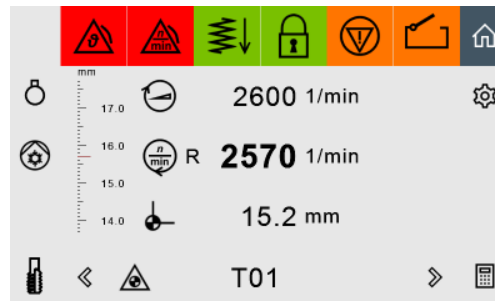
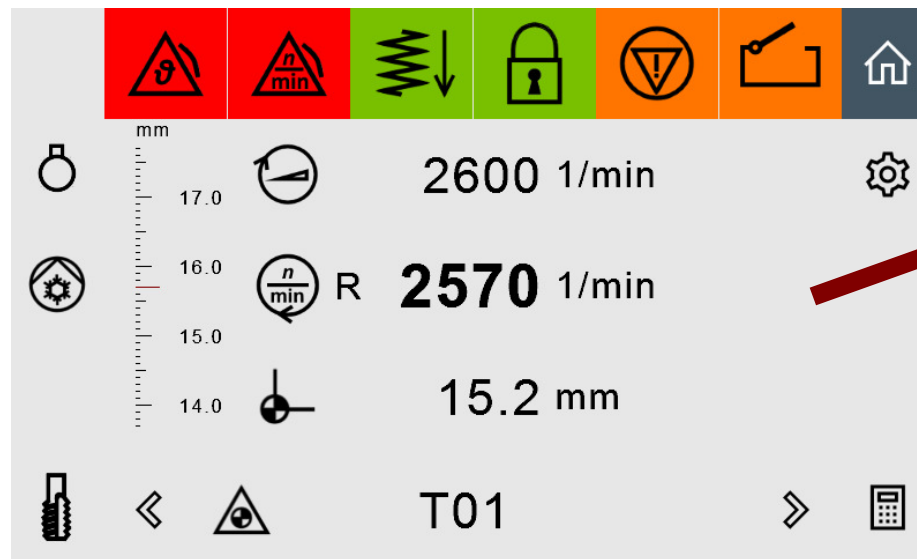


ALZMETALL – iTRONIC Bohrmaschinen



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

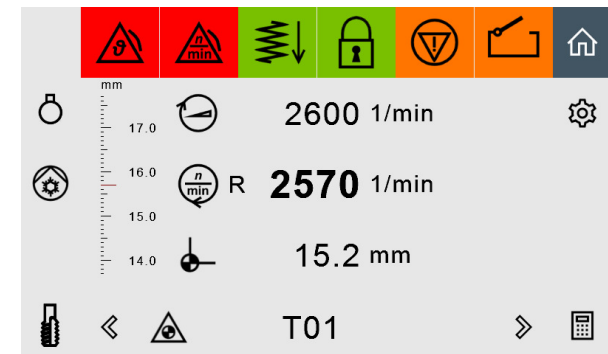
TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



... **Control-Panel** zur Bedienung der Maschine und Ansteuerung der Maschinenfunktionen

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- Touch-fähiges 5“ oder 7“ Display mit kratzresistenter Glasoberfläche
- Optimale Lesbarkeit für den Bediener
- Einfache und einheitliche Bedienerführung durch Piktogramme
- Manuelle Eingabe der Spindeldrehzahl – Sollwert
- Drehzahlanzeige – Istwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch- Nullpunktübernahme (Bohrbeginn)
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display (Sicherheit)
- Steuerspannung 24 V
- Serviceinformationen
- Wählbare Bedienersprache: DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU
- Integrierte Bedienungsanleitung
- Einstellbares Display-Timeout



ALZMETALL Baureihe – AB iTRONIC








- **AB 26 iTRONIC**
- **AB 34 iTRONIC**
- **AB 40 iTRONIC**

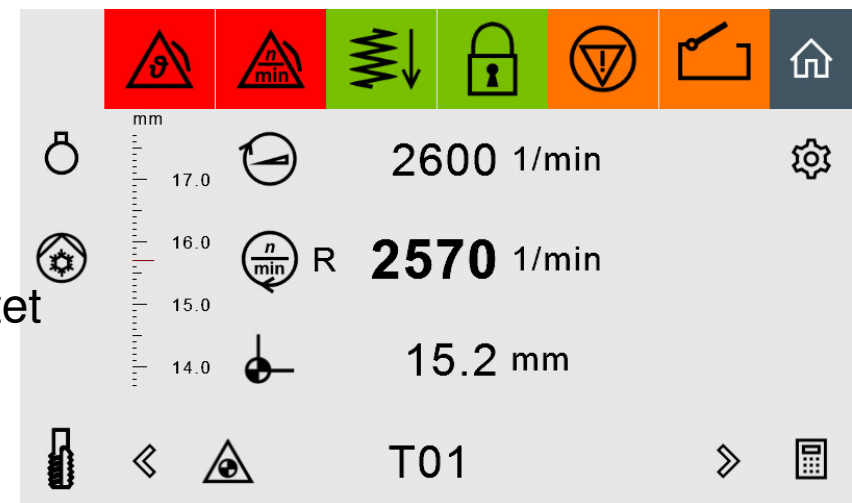
NEU:

- **7“ TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion**
- **Steuerspannung 24 V**
- **Rechts- u. Linkslauf durch Schützsteuerung**
- **Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme**
- **Gewindeschneideinrichtung, 3 Werkzeuge**
- **Drei separate Taster – Rechtslauf-Linkslauf- Stopp**









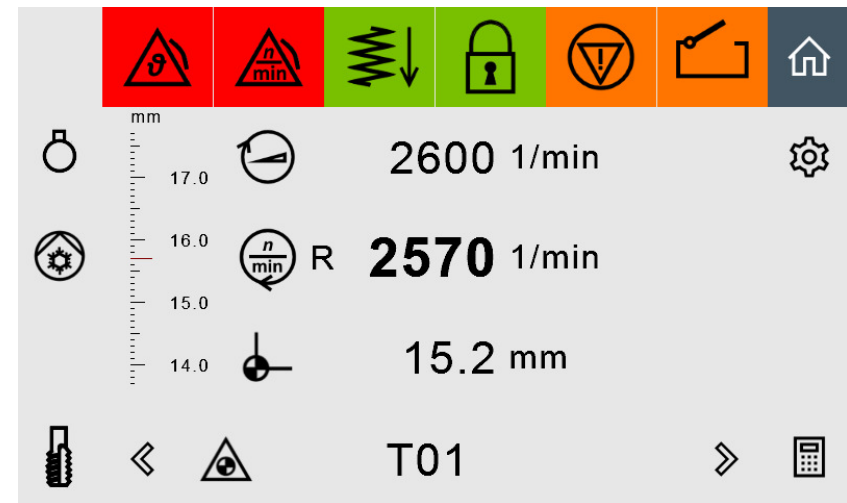
TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

-  • Alarm Temperatur
-  • Alarm Drehzahl
-  • Vorschub aktiv
-  • Vorschub im Spindelstillstand zugeschaltet
-  • Not-Halt-Taster gedrückt
-  • Spindelschutzklappe geöffnet
-  • Anzeige Hauptbildschirm



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

-  • LED-Leuchte Ein/ Aus
-  • Kühlmittel Ein/ Aus
-  • Solldrehzahl – mit Eingabefenster
-  • Anzeige Ist-Drehzahl
-  • Bohrtiefen-Anzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
-  • Einstellungen



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



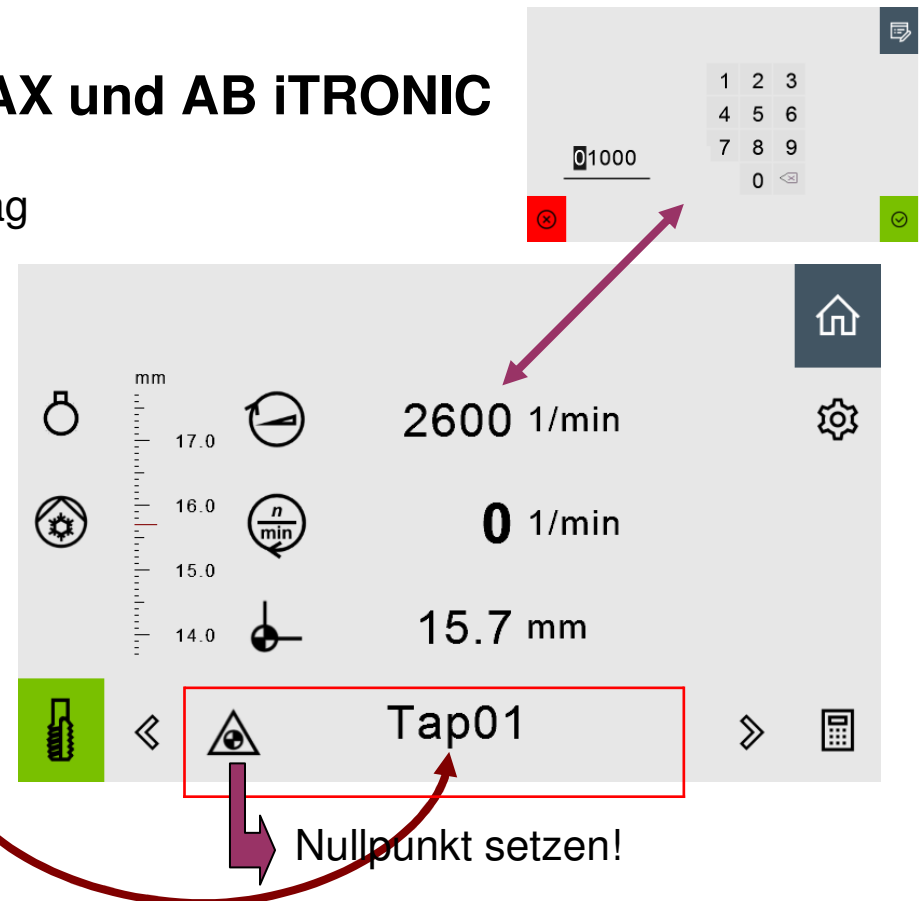
• Gewindeschneideinrichtung – AX und AB iTRONIC

für das Gewindeschneiden mit Anschlag,
Gewindetiefe einstellbar über Tiefenanschlag

ODER im TFT – LCD-Display:

3 definierbare Werkzeuge:

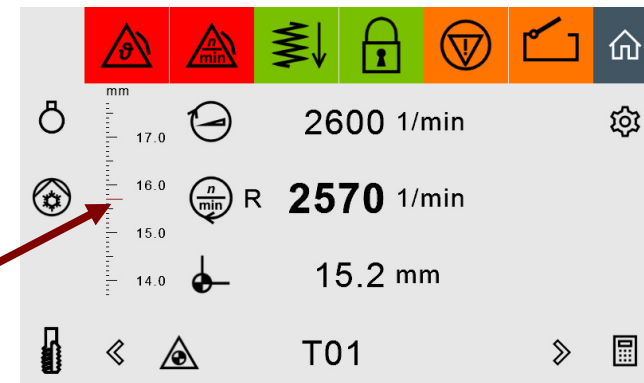
- Nullpunkt
- Spindeldrehzahl
- Gewindeschneidtiefe



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

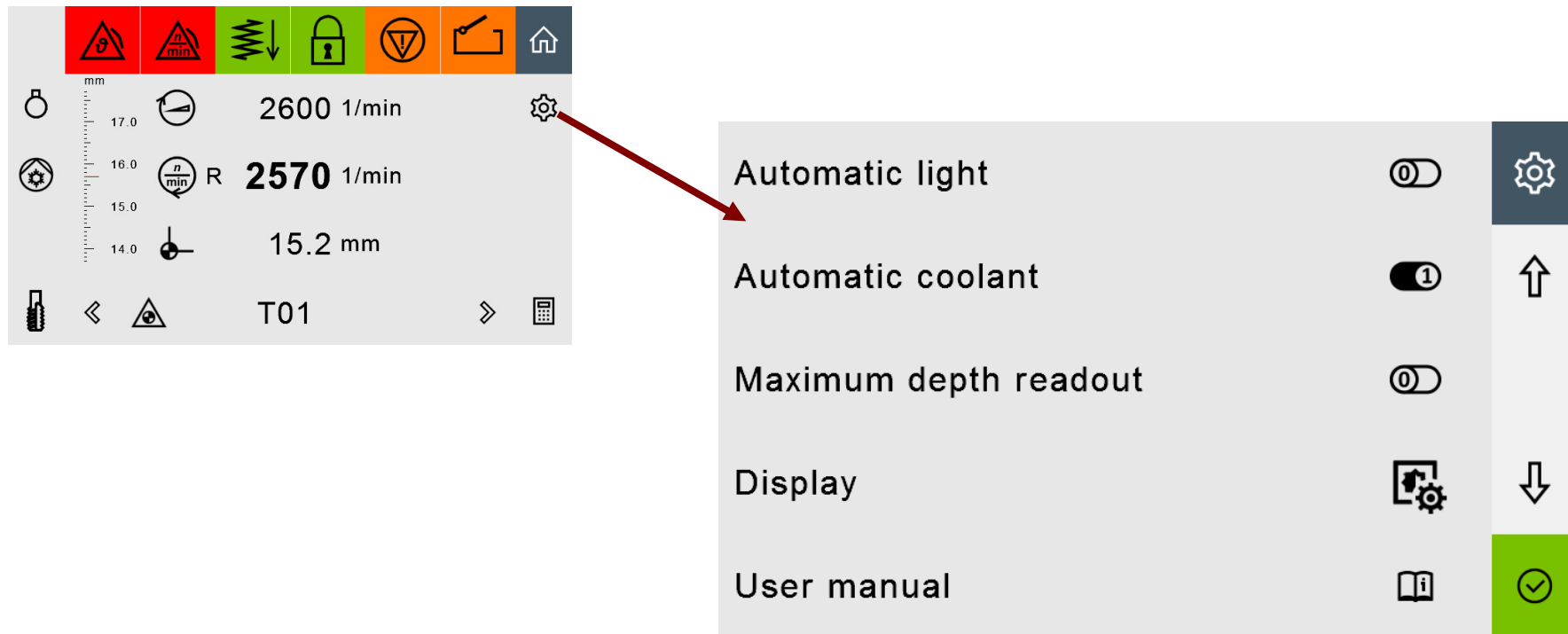
- **Virtuelle Bohrtiefenskala im Display**

- verrechnet den gesetzten Nullpunkt
- mitlaufende Funktion



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

 • **Einstellungen**



The screenshot shows the iTRONIC TFT-LCD display interface. At the top, there is a navigation bar with icons for various functions. The main display area shows several parameters: a depth scale from 14.0 to 17.0 mm, a speed of 2600 1/min, a RPM of 2570 1/min, and a depth of 15.2 mm. A settings menu is open, listing the following options:

- Automatic light (toggle off)
- Automatic coolant (toggle on)
- Maximum depth readout (toggle off)
- Display (toggle on)
- User manual (toggle on)

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Automatisches Licht**










(nicht bei ALZTRONIC)

- Zuschaltung bei Verlassen der Spindelgrundstellung,
- Abschaltung bei Rückkehr in die Spindelgrundstellung

- **Automatisches Kühlmittel**

(nicht bei ALZTRONIC)


- Zuschaltung bei Verlassen der Spindelgrundstellung,
- Abschaltung bei Rückkehr in die Spindelgrundstellung,
(nicht bei ALZTRONIC)

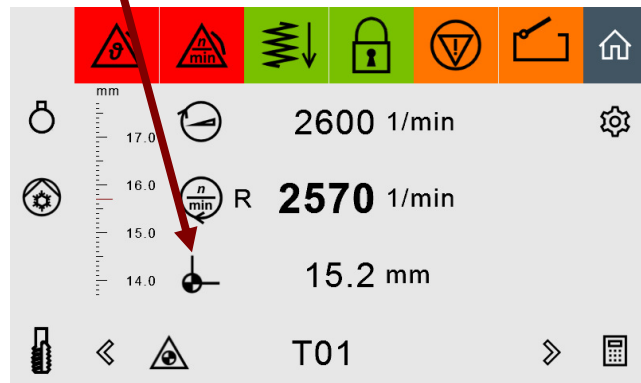
Automatic light		
Automatic coolant		
Maximum depth readout		
Display		
User manual		

NEU - Optionen Pos. 24 und 25
Kühlmittelanlagen ausgerüstet mit **Rückschlagventil**

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Maximalbohrtiefeanzeige** – als Messfunktion zur aktuellen Bohrtiefe - **Option Pos. 37.6**

MAX ↓
 erscheint im Display anstelle des Piktogramms zur Nullpunkt-festlegung



Automatic light	<input type="checkbox"/>	
Automatic coolant	<input checked="" type="checkbox"/>	
Maximum depth readout	<input type="checkbox"/>	
Display		
User manual		

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Display - Bildschirmanzeige**

- Hintergrundbeleuchtung
- Bildschirmschoner zu-/ abschaltbar
- Display-Time Out

- **iTRONIC Bedienungsanleitung**

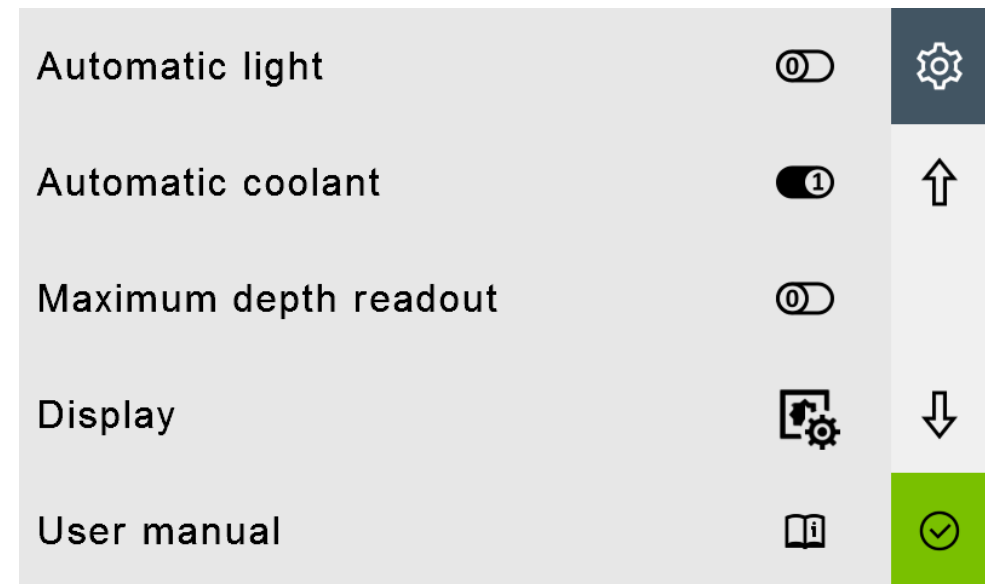
- Beim Anwählen wird die Bedienungsanleitung in den Bildschirm geladen.

- **Sprachauswahl**

- DE/EN/FR/ES/IT/NL/RU

- **Information**

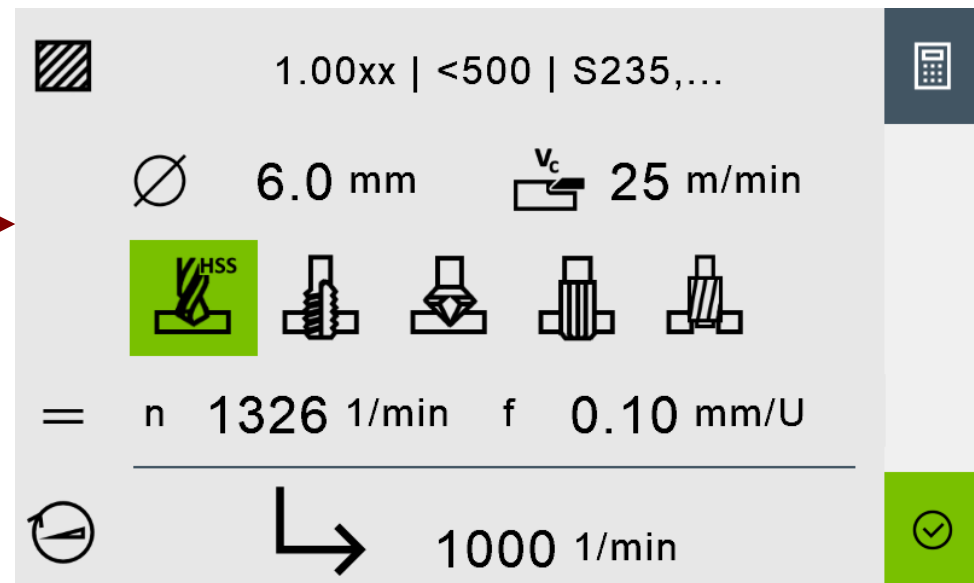
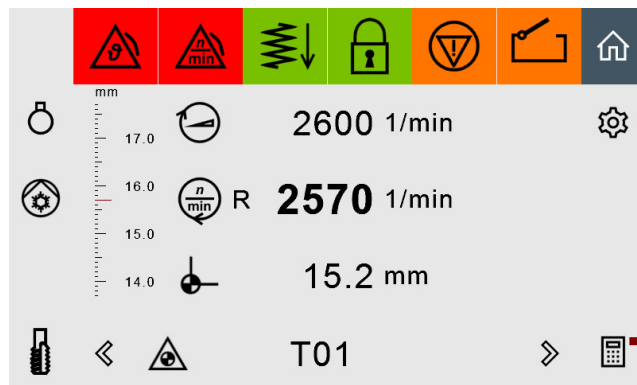
- Maschinenummer, Softwarestand, Servicekontaktdaten, etc.



TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion



• Technologierechner - Option Pos. 37.5



Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **Technologierechner im Display** - Der Technologierechner führt durch die Zerspannungsaufgabe. **Ermittlung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs**

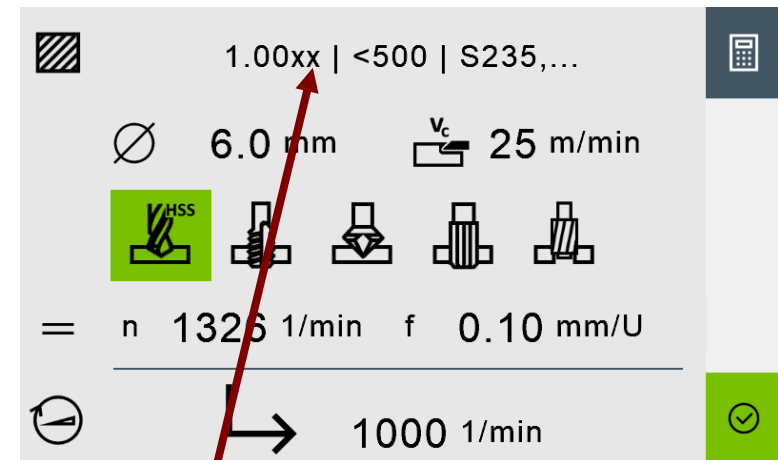


Option Pos. 37.5

- Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Schnittgeschwindigkeit $V_c = \text{m/min}$ **und** Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben

ODER

-Eingabe des Werkzeugdurchmessers, Auswahl aus der Materialtabelle **und** Auswahl des Fertigungsverfahrens Bohren – Gewinde – Senken – Flachsenken – Reiben



#	DIN EN 10027-2	Rm [N/mm ²]	Mat.
1	1.00xx	<500	S235,...
2	1.00xx	500-850	S335,...
3	1.07xx	<850	9S20,...
4	1.07xx	850-1000	60S20,...
5	1.04/05/11xx	<700	Ck25, Ck35,...
6	1.04/05/11xx	>700-850	Ck45,...
7	1.04/05/12xx	850-1000	C60,...
8	1.70/11xx	>850-1000	38Cr2,...
9	1.72xx	1000-1200	42CrMo4,...
10	1.04/11xx	<750	C15, Ck15,...

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **AUTODIGIT – Automatische Bohrtiefensteuerung – Option Pos 37.3**

mm
17.0 2600 1/min
16.0 R 2570 1/min
15.0
14.0 15.2 mm

◀ T01 ▶

Nullpunkt setzen!

Bohrtiefe 35.0 mm
Freischneidezeit 3.0 s
Schritt-Tiefe 5.0 mm
Verweilzeit Schritt-Tiefe 1.5 s

AUTODIGIT:
Bohrtiefenprogramm,
Spanunterbrechung,
Freischneideeinrichtung

AUTODIGIT mit drei definierbaren
Werkzeugen und vier Eingabemöglichkeiten
(inkl. Drehzahl und Nullpunkt)

NUR für AB 26-34-40 iTRONIC

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

- **AX und AB Maschinen – Neue Optionen:**



Pos. 20.4 Umschaltmöglichkeit der Spindeldrehrichtung im Prozess über KOMFORT-Griffkreuzschaltung (Mehrfach-Schaltungen möglich)

(Nur für AB 26/ 34/ 40 iTRONIC)

Pos. 20.5 Fußschalter, ergänzend zur Gewindeschneideinrichtung zum Umschalten der spindeldrehrichtung im Prozess (Mehrfach-Schaltungen möglich)

(Nur für AX 2/ 3/ 4 iTRONIC und AB 26/ 34/ 40 iTRONIC)

TFT – LCD-Display mit Touch-Funktion

• iTRONIC Bohrmaschinen - Allgemeines:

- Die bewährten Antriebskonzepte mit Kegelscheibensätzen und je nach Maschinentype auch kombiniert mit Zahnrädergetriebe oder 2-Stufenkupplung bleiben unverändert und bewähren sich weiterhin durch Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und hervorragender Kraftübertragung für alle erforderlichen Bohraufgaben.
- Die klassischen bewährten Zubehöre, wie z.B. Pos. 50.6 Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag sind weiterhin im Programm erhältlich.
- Mit Einführung der iTRONIC Bohrmaschinen werden alle Maschinen iTRONIC und auch konventionell im neuen Design mit der modernen Lackierung produziert: DD-Stukturlack Signalweiss RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz
- Die konventionellen Maschinen - Bestellungen bis zum 31.12.2020 - werden parallel zu den neuen iTRONIC Bohrmaschinen weiterhin gefertigt.
- Die Tischbohrmaschine ALZSTAR 18-T/S und die Säulenbohrmaschine AB 50/SV bleiben mit Ausnahme der neuen Lackierung vorerst unverändert.